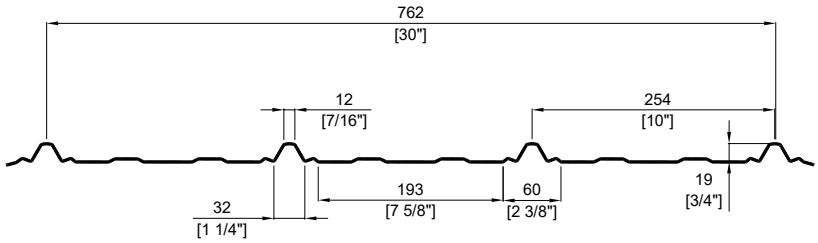
Tableau des charges

REVÊTEMENT D'ACIER

SUPERVIC

LSD - MÉTRIQUE



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

PROPRIÉTÉS DU PROFILÉ (par mètre de largeur)											
TYPE	ÉPAISSEUR NOMINALE	NUANCE D'ACIER	POIDS	PROPRIÉTÉS EFFECTIVES				RÉSISTANCE PONDÉRÉE			
				MODULE DE SECTION		MOMENT D'INERTIE		MOMENT DE FLEXION		RÉACTION À L'APPUI	
				MI-PORTÉE	SUPPORT	POSITIF	NÉGATIF	MI-PORTÉE	SUPPORT	EXT.	INT.
Calibre (ga)	t (mm)	F_y (MPa)	wt (kg/m²)	S_e^+ (mm³)	S_e^- (mm³)	I_e^+ (mm⁴)	I_e^- (mm⁴)	M_r^+ (kN·m)	M_r^- (kN·m)	P_e (kN)	P_i (kN)
30	0.31	230	2.89	600	569	9,568	8,138	0.10	0.10	1.3	1.8
28	0.36	230	3.35	710	671	11,232	9,736	0.12	0.12	1.7	2.4
26	0.44	230	4.01	866	826	13,727	12,153	0.15	0.14	2.5	3.5
24	0.58	230	5.26	1,153	1,111	18,379	16,691	0.20	0.19	4.1	6.0

MATÉRIAUX

ASTM A653M, Galvanisé. ASTM A792M, Galvalume.

NORMES DE RÉFÉRENCE

CAN/CSA-S136-16 & ANSI/SDI AISI S100-2024
North American Specification for the Design of Cold-Formed Steel Structural Members

TABLEAU DES CHARGES

Calcul aux états limites

PORTÉE	ÉPAISSEUR NOMINALE	NUANCE D'ACIER	Portée	Charges pondérées et de service uniformes maximales (kPa)															
				PRESSION / GRAVITÉ								SUCCION / SOULÈVEMENT							
				300	400	500	600	700	800	900	1,200	300	400	500	600	700	800	900	1,200
SIMPLE	0.31	230	F	8.7 [8.5]	5.0	3.2	2.2	1.6	1.2	1.0	0.5	8.3	4.7	3.0	2.1	1.5	1.2	0.9	0.5
			D	30.7	12.9	6.6	3.8	2.4	1.6	1.1	0.5	26.1	11.0	5.6	3.3	2.1	1.4	1.0	0.4
	0.36	230	F	10.3	5.9	3.8	2.6	1.9	1.5	1.2	0.6	9.8	5.6	3.6	2.5	1.8	1.4	1.1	0.6
			D	36.0	15.2	7.8	4.5	2.8	1.9	1.3	0.6	31.2	13.2	6.7	3.9	2.5	1.6	1.2	0.5
	0.44	230	F	12.6	7.2	4.6	3.2	2.4	1.8	1.4	0.8	12.0	6.9	4.4	3.1	2.3	1.7	1.3	0.7
			D	40.0	18.6	9.5	5.5	3.5	2.3	1.6	0.7	39.0	16.4	8.4	4.9	3.1	2.1	1.4	0.6
	0.58	230	F	16.8	9.6	6.2	4.3	3.2	2.4	1.9	1.1	16.2	9.3	6.0	4.2	3.1	2.3	1.8	1.0
			D	40.0	24.9	12.7	7.4	4.6	3.1	2.2	0.9	40.0	22.6	11.6	6.7	4.2	2.8	2.0	0.8
DOUBLE	0.31	230	F	8.1 [4.7]	4.7 [3.5]	3.0 [2.8]	2.1	1.5	1.2	0.9	0.5	8.5	4.9	3.2	2.2	1.6	1.2	1.0	0.5
			D	40.0	31.2	16.0	9.2	5.8	3.9	2.7	1.2	40.0	26.5	13.6	7.9	4.9	3.3	2.3	1.0
	0.36	230	F	9.6 [6.4]	5.5 [4.8]	3.6	2.5	1.8	1.4	1.1	0.6	10.0	5.8	3.8	2.6	1.9	1.5	1.1	0.6
			D	40.0	36.6	18.7	10.8	6.8	4.6	3.2	1.4	40.0	31.7	16.3	9.4	5.9	4.0	2.8	1.2
	0.44	230	F	11.8 [9.3]	6.8	4.4	3.1	2.2	1.7	1.3	0.7	12.2	7.1	4.6	3.2	2.4	1.8	1.4	0.8
			D	40.0	40.0	22.9	13.3	8.4	5.6	3.9	1.7	40.0	39.6	20.3	11.7	7.4	5.0	3.5	1.5
	0.58	230	F	15.8	9.1	5.9	4.1	3.0	2.3	1.8	1.0	16.3	9.5	6.1	4.3	3.1	2.4	1.9	1.0
			D	40.0	40.0	30.7	17.8	11.2	7.5	5.3	2.2	40.0	40.0	27.9	16.1	10.2	6.8	4.8	2.0
TRIPLE	0.31	230	F	9.8 [5.3]	5.7 [4.0]	3.7 [3.2]	2.6	1.9	1.5	1.1	0.6	10.2	6.0	3.9	2.7	2.0	1.5	1.2	0.7
			D	40.0	24.4	12.5	7.2	4.6	3.1	2.1	0.9	40.0	20.8	10.6	6.2	3.9	2.6	1.8	0.8
	0.36	230	F	11.6 [7.2]	6.8 [5.4]	4.4 [4.3]	3.1	2.3	1.7	1.4	0.7	12.1	7.1	4.6	3.2	2.4	1.8	1.4	0.8
			D	40.0	28.7	14.7	8.5	5.4	3.6	2.5	1.1	40.0	24.9	12.7	7.4	4.6	3.1	2.2	0.9
	0.44	230	F	14.2 [10.5]	8.3 [7.9]	5.4	3.8	2.8	2.1	1.7	0.9	14.8	8.7	5.7	4.0	2.9	2.2	1.8	1.0
			D	40.0	35.1	18.0	10.4	6.5	4.4	3.1	1.3	40.0	31.1	15.9	9.2	5.8	3.9	2.7	1.2
	0.58	230	F	19.1 [18.0]	11.2	7.3	5.1	3.8	2.9	2.3	1.3	19.7	11.6	7.6	5.3	3.9	3.0	2.4	1.3
			D	40.0	40.0	24.0	13.9	8.8	5.9	4.1	1.7	40.0	40.0	21.8	12.6	8.0	5.3	3.7	1.6

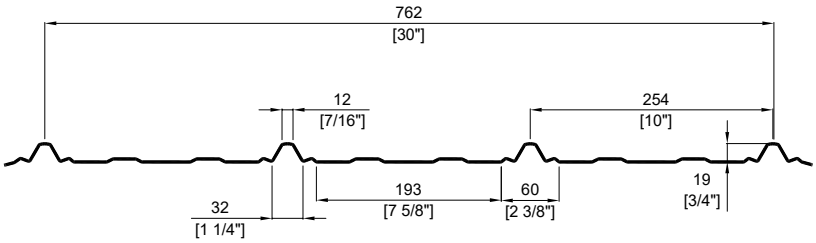
NOTES

1. Propriétés effectives pour une largeur de 1000 mm.
2. La charge uniforme maximale pondérée dans le tableau doit être plus grande que la somme des charges pondérées uniformément distribuées appliquées sur le revêtement.
3. Les charges sur les lignes "F" indiquent la capacité sous les charges uniformes maximales pondérées.
4. Les charges entre crochets sont limitées par l'écrasement de l'âme. Les réactions maximales sont calculées pour une charge uniformément répartie avec des largeurs d'appui extérieures de 38 mm et intérieures de 38 mm. Pour d'autres conditions d'appui, contactez l'ingénierie chez Vicwest.
5. Les charges sur les lignes "D" représentent la charge uniforme de service qui produit une flèche de L/ 180.
6. Les charges de service permises pour d'autres critères de flèche sont calculées comme suit : L/180×1.000, L/240×0.750, L/300×0.600, L/360×0.500

REVÊTEMENT D'ACIER

SUPERVIC

LSD - IMPÉRIAL



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

PROPRIÉTÉS DU PROFILÉ (par pied de largeur)

TYPE	ÉPAISSEUR NOMINALE	NUANCE D'ACIER	POIDS	PROPRIÉTÉS EFFECTIVES				FACTORED RESISTANCE			
				MODULE DE SECTION		MOMENT D'INERTIE		MOMENT DE FLEXION		RÉACTION À L'APPUI	
				MI-PORTÉE	SUPPORT	POSITIF	NÉGATIF	MI-PORTÉE	SUPPORT	EXT.	INT.
Calibre (ga)	t (po)	F_y (10^3 lb/po²)	wt (lb/pi²)	S_e^+ (in³)	S_e^- (in³)	I_e^+ (in⁴)	I_e^- (in⁴)	M_r^+ (kip·po)	M_r^- (kip·po)	P_e (10^3 lb)	P_i (10^3 lb)
30	0.012	33	0.592	0.011	0.011	0.007	0.006	0.276	0.262	87	120
28	0.0142	33	0.685	0.013	0.012	0.008	0.007	0.327	0.309	117	163
26	0.017	33	0.822	0.016	0.015	0.010	0.009	0.398	0.380	168	237
24	0.023	33	1.077	0.021	0.021	0.013	0.012	0.531	0.512	281	405

MATÉRIAUX

ASTM A653, Galvanisé. ASTM A792, Galvalume.

NORMES DE RÉFÉRENCE

CAN/CSA-S136-16 & ANSI/SDI AISI S100-2024
North American Specification for the Design of Cold-Formed Steel Structural Members

TABLEAU DES CHARGES

Calcul aux états limites

PORTÉE	ÉPAISSEUR NOMINALE	NUANCE D'ACIER	Portée	Charges pondérées et de service uniformes maximales (lb/pi²)															
				PRESSION / GRAVITÉ								SUCCION / SOULÈVEMENT							
				1' - 0"	1' - 4"	1' - 8"	2' - 0"	2' - 4"	2' - 8"	3' - 0"	4' - 0"	1' - 0"	1' - 4"	1' - 8"	2' - 0"	2' - 4"	2' - 8"	3' - 0"	4' - 0"
SIMPLE	0.012	33	F	175 [174]	100	65	45	33	25	20	11	167	95	61	43	31	24	19	10
			D	611	258	132	76	48	32	23	10	520	219	112	65	41	27	19	8
	0.0142	33	F	207	119	77	53	39	30	24	13	197	113	72	50	37	28	22	12
			D	718	303	155	90	56	38	27	11	622	262	134	78	49	33	23	10
	0.017	33	F	252	145	93	65	48	37	29	16	242	138	89	62	46	35	28	15
			D	800	370	189	110	69	46	32	14	776	328	168	97	61	41	29	12
	0.023	33	F	336	193	125	87	64	49	39	22	325	186	120	84	62	47	37	21
			D	800	495	254	147	92	62	43	18	800	450	230	133	84	56	39	17
DOUBLE	0.012	33	F	163 [96]	94 [72]	61 [57]	42	31	24	19	10	171	99	64	45	33	25	20	11
			D	800	621	318	184	116	78	55	23	800	528	270	157	99	66	46	20
	0.0142	33	F	192 [130]	111 [97]	72	50	37	28	22	12	202	117	76	53	39	30	23	13
			D	800	729	373	216	136	91	64	27	800	632	324	187	118	79	55	23
	0.017	33	F	236 [189]	137	88	62	45	35	27	15	246	143	92	65	48	36	29	16
			D	800	800	456	264	166	111	78	33	800	789	404	234	147	99	69	29
	0.023	33	F	318	184	119	83	61	47	37	21	328	190	123	86	64	49	38	22
			D	800	800	611	354	223	149	105	44	800	800	555	321	202	135	95	40
TRIPLE	0.012	33	F	197 [109]	115 [81]	75 [65]	53	39	30	23	13	206	121	79	55	41	31	25	14
			D	800	487	249	144	91	61	43	18	800	414	212	123	77	52	36	15
	0.0142	33	F	233 [147]	136 [110]	89 [88]	62	46	35	28	15	243	143	93	66	48	37	29	16
			D	800	572	293	169	107	71	50	21	800	495	254	147	92	62	43	18
	0.017	33	F	294 [218]	173 [164]	113	79	58	45	35	20	306	180	118	83	61	47	37	21
			D	800	733	375	217	137	92	64	27	800	649	332	192	121	81	57	24
	0.023	33	F	395 [373]	232	152	106	79	60	48	27	407	240	157	110	81	63	50	28
			D	800	800	502	291	183	123	86	36	800	800	456	264	166	111	78	33

NOTES

1. Propriétés effectives pour une largeur de 12".
2. La charge uniforme maximale pondérée dans le tableau doit être plus grande que la somme des charges pondérées uniformément distribuées appliquées sur le revêtement.
3. Les charges sur les lignes "F" indiquent la capacité sous les charges uniformes maximales pondérées.
4. Les charges entre crochets sont limitées par l'écrasement de l'âme. Les réactions maximales sont calculées pour une charge pondérée uniformément répartie avec des largeurs d'appui extérieures de 1.50 po et intérieures de 1.50 po. Pour d'autres conditions d'appui, contactez l'ingénierie chez Vicwest.
5. Les charges sur les lignes "D" représentent la charge uniforme de service qui produit une flèche de L/ 180.
6. Les charges de service permises pour d'autres critères de flèche sont calculées comme suit : L/180×1.000, L/240×0.750, L/300×0.600, L/360×0.500

Pour vous assurer de consulter les informations les plus récentes et les plus précises sur nos produits, veuillez balayer le code QR ou visiter la page de produits sur notre site Web. Vicwest Inc. se réserve le droit de modifier les caractéristiques techniques des produits sans préavis. Les caractéristiques techniques des produits dans ce document ne doivent pas être considérées comme disponibles dans toutes les régions. La compatibilité et la conformité des recommandations d'utilisation doivent être vérifiées en fonction des exigences réelles, des caractéristiques techniques et des codes de construction locaux, des lois et des réglementations applicables.